



Ministero dell'Università e della Ricerca  
*Alta Formazione Artistica e Musicale*

**CONSERVATORIO DI MUSICA "G. MARTUCCI" SALERNO**

Sede legale: via S. De Renzi, 62 - 84123 Salerno  
tel. 089 241086 - 089 231977 - 089 237713 - Fax 089 2582440

Oggetto: determina di pagamento n. 243.

**IL DIRETTORE AMMINISTRATIVO**

Visto il Bilancio di Previsione 2022 approvato nella seduta del Consiglio di Amministrazione del 20/12/2021 con delibera n. 67;

Visto l'art. 25 del Regolamento di amministrazione, finanza e contabilità del Conservatorio;

Atteso che si è reso necessario provvedere all'acquisto di materiale per piccola manutenzione;

Visto l'articolo 36 del D.Lgs. n. 50 del 18.04.2016 e, in particolare, il comma 2 lettera a), in materia di affidamento diretto per contratti di forniture e servizi di importo inferiore a 40.000 euro;

Visto l'ordinativo prot. n. 9656 del 12/07/2022 rivolto alla Ditta Color Fer (p.i. 03765420652) per un importo pari ad € 346,95 +iva (tot. € 423,28);

Vista la fattura n. 3/40 del 12/07/2022, assunta agli atti in data 13/07/2022 prot. n. 9692, emessa dalla Ditta Color Fer (p.i. 03765420652) per l'importo di € 423,28 IVA inclusa;

Preso atto della regolarità del D.U.R.C. della predetta Ditta;

Ritenuto di dover provvedere in merito;

Visto l'impegno di spesa n. 151 del 13/07/2022;

Considerato che il cap. 107/Uscite "Manutenzione ordinaria, riparazione e adattamento di locali e relativi impianti" presenta, alla data odierna, la necessaria disponibilità di fondi;

**DETERMINA**

Di liquidare la spesa di € 346,95 da corrispondere alla Ditta Color Fer (p.i. 03765420652) a saldo della fattura n. 3/40 del 12/07/2022.

L'importo complessivo sarà imputato sul capitolo 107/Uscite del Bilancio dell'esercizio finanziario 2022.

Salerno, 13/07/2022

il direttore amministrativo  
dott.ssa Luciana Giordano